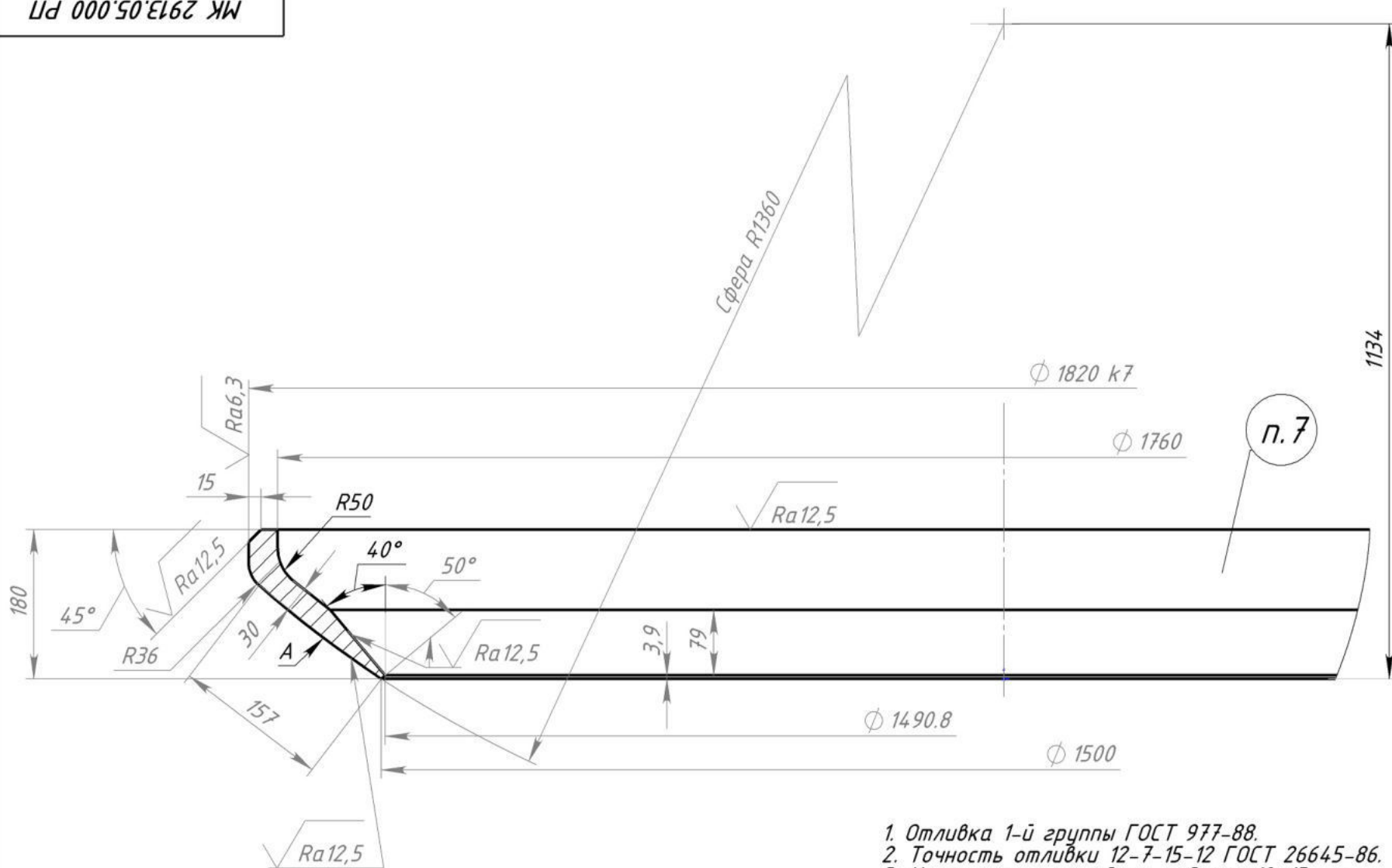
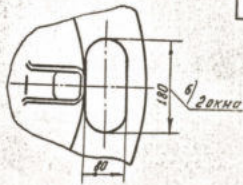




1. Отливка 1-й группы ГОСТ 977-88.
2. Точность отливки 12-7-15-12 ГОСТ 26645-86.
3. Неуказанные литейные радиусы 10...15 мм.

4. H14; h14; ±IT14/2.
5. При механической обработке за базу принять поверхность сферы R1360.
6. На поверхности А допускается чернота глубиной 5 мм до 10% поверхности.
7. Маркировать товарный знак, номер отливки, обозначение чертежа и номер заказа шрифтом h=40 мм ГОСТ 14192-96 - краской.
8. Покрытие грунтовка ГФ-0119 ГОСТ 23343-78.
9. Остальные технические требования ДСТУ 2364-94.

						МК 2913.05.000 РП						
						Воротник			Лит.	Масса	Масштаб	
											254	1:5
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					Лист	Листов 1		
Разраб.		Минская		27.04.2010								
Пров.		Бунин		27.04.2010								
Т. контр.		Буханов										
Т. контр.		Недоруца										
Н. контр.		Сычёва										
Утв.		Подлибный										
						35Л ГОСТ 977-88			ЗАО "КЗГО" ОГК			

[illegible]

21

				1275 05 400 СБ		
И	Имя	№ документа	Лист	Листов	Лист	Листов
Изд.	Иванов	Иванов	1	13344	1:5	
Изд.	Иванов	Иванов	1	13344	1:5	
И	Имя	№ документа	Лист	Листов	Лист	Листов
Изд.	Иванов	Иванов	1	13344	1:5	

